

Tabela 3.3__Q dla KS graw__DN250 i DN315 PCV

Nazwa odcinka	Przepływ [dm³/s]	Spadek [‰]	Średnica [mm]	Wypełn. [%]	Prędkość [m/s]	Przepływ 100% [dm³/s]	Prędkość 100% [m/s]	Chrop. [mm]
P17i	35	5	250	74,9	1	43,1	0,99	0,4
P17i	30	5	250	67,1	0,97	43,1	0,99	0,4
P17i	25	5	250	59,9	0,92	43,1	0,99	0,4
P17i	20	5	250	52,8	0,86	43,1	0,99	0,4
P17i	15	5	250	45,3	0,78	43,1	0,99	0,4
P17i	10	5	250	36,9	0,69	43,1	0,99	0,4
P17i	5	5	250	26,1	0,55	43,1	0,99	0,4
P17i	10	5	315	27,1	0,66	79,3	1,15	0,4
P17i	15	5	315	33,3	0,75	79,3	1,15	0,4
P17i	20	5	315	38,4	0,82	79,3	1,15	0,4
P17i	25	5	315	43	0,88	79,3	1,15	0,4
P17i	30	5	315	47,3	0,93	79,3	1,15	0,4
P17i	35	5	315	51,3	0,98	79,3	1,15	0,4
P17i	35	3	315	59,4	0,82	61,1	0,88	0,4
P17i	40	5	315	55,2	1,02	79,3	1,15	0,4
P17i	40	3	315	64,5	0,85	61,1	0,88	0,4
P17i	45	5	315	59,1	1,06	79,3	1,15	0,4
P17i	45	3	315	69,7	0,88	61,1	0,88	0,4
P17i	50	5	315	62,9	1,09	79,3	1,15	0,4
P17i	50	3	315	75,3	0,89	61,1	0,88	0,4